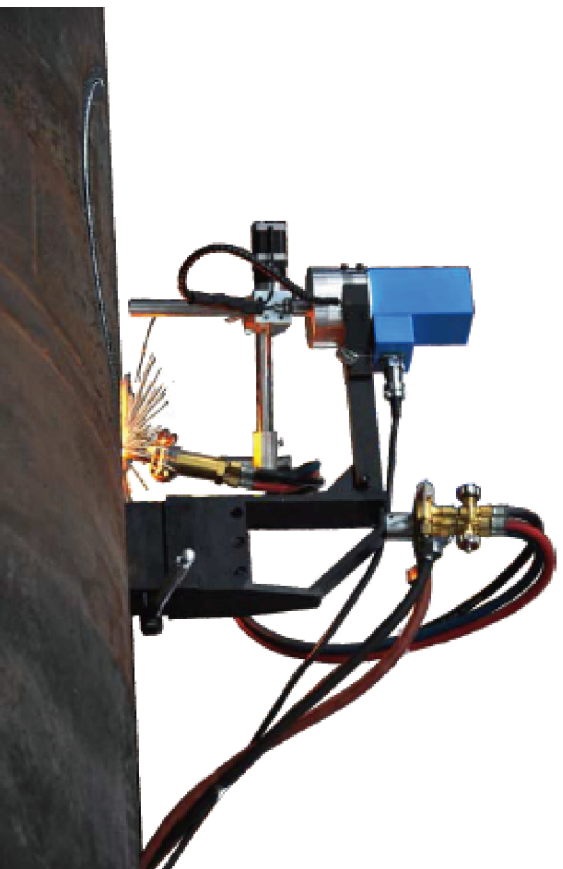


Equipo portátil para injertos en recipientes con control NC



EQUIPO INTELIGENTE Y DE FÁCIL MANEJO

La máquina mas pequeña y ligera para corte de agujeros NC del mundo



Equipo montado en depósito

- PROCEDIMIENTOS Y CARACTERÍSTICAS:
- Diseñado exclusivamente para el corte de agujeros ortométricos en tubería y recipientes.
 - Programa integrado de manejo sencillo sin necesidad de tener que importar ficheros CAD al equipo.
 - Ligero, fácil de instalar y sin necesidad de ningún otro componente mecánico auxiliar.
 - Accionamiento remoto para uso con un solo operario.
 - Actualizaciones de software de fácil instalación.
 - Buscador de punto central por medio de laser para localización del centro de la circunferencia de manera fácil y precisa
 - Acoplamiento magnético manual para la fijación que permite un montaje rápido y adecuado.
 - También válido para realizar agujeros en superficies lisas y en posición horizontal.

Trabajos de ingeniería



Modelos existentes

Código	Modelo	Trabajo desarrollado	Bevel	Método	Subida y bajada de la antorcha/ mm	Diámetro de agujero /mm	Peso total/ Kg
2-101-0001	MAK-11	Saddle-hole	+/- 45º	Oxy-fuel	0-150	50-300	22
2-101-0002	MAK-12	Saddle-hole	+/- 45º	Oxy-fuel	0-180	50-600	30
2-101-0004	MAK-14	Saddle-hole	+/- 45º	Oxy-fuel	0-180	50-1200	40

