

LASTETXE GROUP, S.L.

SISTEMA DE PURGA RÁPIDA

8" – 80" (200 – 2035 mm)

Válido para acero inoxidable, aceros dúplex y cromados, titanio, níquel y otros materiales aleados, el sistema de purga rápida nos proporciona un método de soldadura rápido para las costuras en tubería.

Diseñado para permitir al usuario una soldadura de gran calidad en tubos de acero inoxidable con un tiempo de purga muy breve y una raíz de gran calidad exentos de óxido. Un tubo de 36" de diámetro podrá ser purgado hasta un nivel de oxígeno de 0.1% en menos de 10 minutos y para tubos de menores dimensiones en menor tiempo.

El uso de estos sistemas garantiza ahorros en tiempo, gas y dinero considerables.

Debido a la calidad de los materiales usados, el sistema de purga rápida puede ser usado sucesivamente reduciendo así los costes de fabricación.

Al igual que los demás sistemas de inflado, el sistema rápido consta de válvulas preajustadas, con lo cual están listas para ser usadas inmediatamente. Diseñados exclusivamente para permitirnos una purga a gran velocidad en cualquier aplicación de soldadura.

Características y ventajas:

- Tiempo de purga estándar inferior a 10 minutos
- Su diseño de cuerpo cilíndrico pasante disminuye el volumen de purga con la consecuente menor cantidad de gas requerido
- Su cubierta antifricción nos permite un sencillo desplazamiento por el interior del tubo de una costura a otra incluso a través de codos y horquillas
- Listo para su utilización, se conecta a un suministro de gas mediante regulador. Elija un caudal inferior a 80 l/min a través de la válvula doble de ajuste
- La cinta reflectante central nos permitirá centrar el accesorio de manera que quede perfectamente posicionado respecto a la costura
- Los extremos hinchables y las mangueras están recubiertas de un material especial resistente al calor hasta una temperatura de 250°C

Funcionamiento:

Los sistemas de purga rápida hinchables para purga de tuberías y recipientes consisten en una estructura hinchable conectada a una manguera con el fin de reducir el volumen de purga. La válvula de escape se encuentra entre el elemento de contención primaria y secundaria con una línea auxiliar de purga de argón.

Cada sistema de purga rápida está protegido con un material de protección de manera que las altas temperaturas cercanas a la soldadura no dañan el sistema.

El diseño robusto de estos accesorios nos permite el uso continuado durante años sin ningún contratiempo.

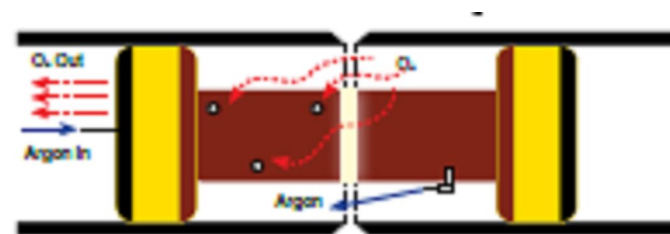


Tabla de medidas y especificaciones:

MEDIDAS DEL PRODUCTO		PESO	RANGO DE EXPANSIÓN
mm	"	kg	mm
200	8	1.4	190 – 215
250	10	1.7	242 – 267
300	12	2.1	291 – 316
350	14	2.5	318 – 343
400	16	2.7	369 – 394
450	18	3.0	420 – 445
500	20	3.4	471 – 496
550	22	3.6	553 – 577
600	24	3.8	572 – 597
650	26	4.5	620 – 645
700	28	5.5	671 – 696
750	30	6.0	722 – 747
800	32	8.0	772 – 797
900	36	9.1	874 – 899
1000	40	9.9	990 – 1015
1050	42	13.2	1023 – 1048
1100	44	13.7	1125 – 1150
1200	48	15.0	1175 – 1200
1371	54	18.0	1359 – 1384
1524	60	20.0	1512 – 1537
1828	72	28.0	1816 – 1841
2031	80	30.0	2019 – 2044