

Hypertherm®

Cut with confidence™

LASTETXE GROUP. S.L.
Specialist in heat exchanger and
tooling equipment



94 454 46 98 | www.lastetxegroup.es

Innovacion, novedad a nivel mundial

Combinando el alto rendimiento de los sistemas de corte por plasma Powermax de HYPERTHERM con los automatismos de corte y biselado de MATHEY DEARMAN se obtiene el corte y bisel de tubo de mayor calidad en tiempo record. Disponible para un amplio rango de diámetros de tubo y espesores.

LASTETXE GROUP. S.L.
Specialist in heat exchanger and
tooling equipment

P.E. Astikene, C/Oorroño 23
48160 - Derio, Bizkaia (Spain)
Tel: 94 454 46 98
Fax: 94 454 04 36
E-mail: lg@lastetxegroup.es

www.hypertherm.com

| | Capacidad de perforación mecanizada | Voltaje de entrada | Voltaje de salida | Corriente de salida | Factor de marcha | Peso | |
|-------------|-------------------------------------|--------------------|-------------------|---------------------|------------------|-------|------------------|
| Powermax45 | 12 mm | 400 V 3-PH | 132 V cc. | 20 - 45 A | 50% | 16 kg | Aire o Nitrógeno |
| Powermax65 | 16 mm | 400 V 3-PH | 139 V cc. | 20 - 65 A | 50% | 26 kg | Aire o Nitrógeno |
| Powermax85 | 20 mm | 400 V 3-PH | 143 V cc. | 25 - 85 A | 60% | 28 kg | Aire o Nitrógeno |
| Powermax105 | 22 mm | 400 V 3-PH | 160 V cc. | 20 - 105 A | 80% | 41 kg | Aire o Nitrógeno |